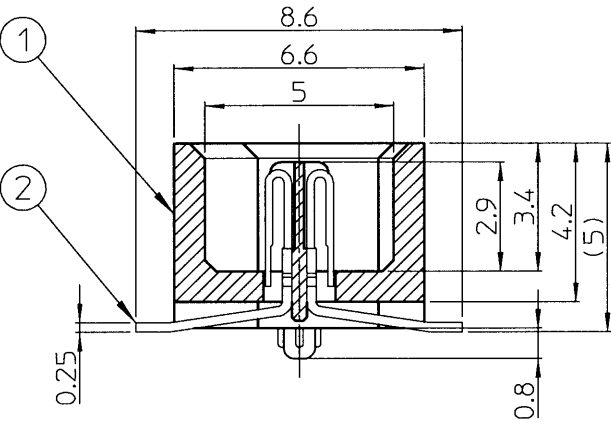
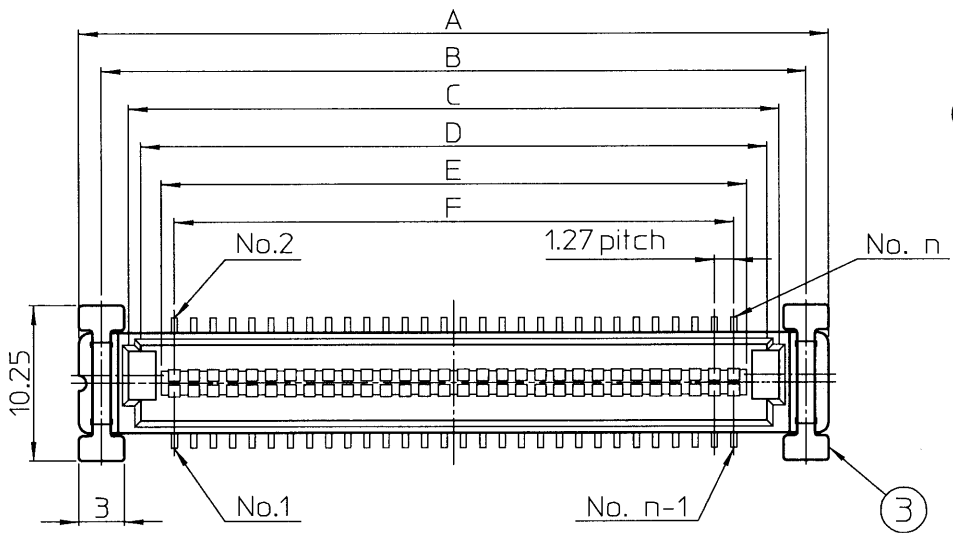
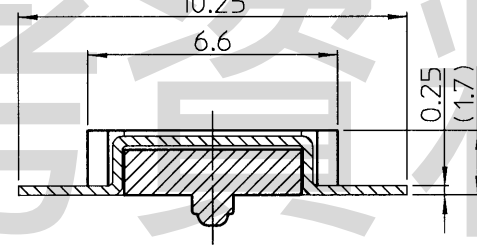
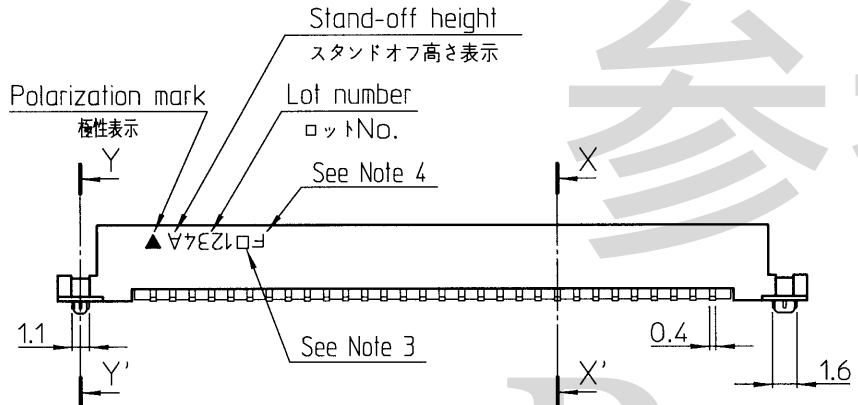


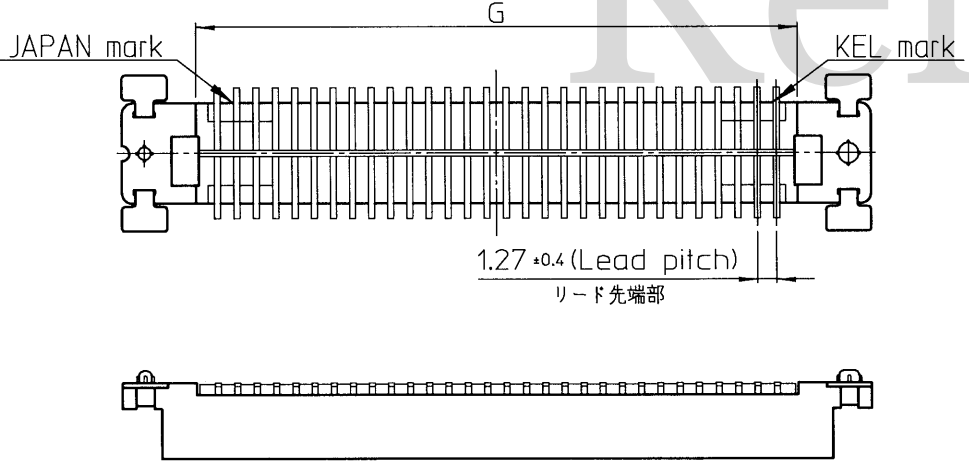
G	F	E	D	C	B	A	Number of contacts 極数
14.23	11.43	13.13	15.83	17.43	21.03	24.03	20
20.58	17.78	19.48	22.18	23.78	27.38	30.38	30
26.93	24.13	25.83	28.53	30.13	33.73	36.73	40
33.28	30.48	32.18	34.88	36.48	40.08	43.08	50
39.63	36.83	38.53	41.23	42.83	46.43	49.43	60
52.33	49.53	51.23	53.93	55.53	59.13	62.13	80
65.03	62.23	63.93	66.63	68.23	71.83	74.83	100
77.73	74.93	76.63	79.33	80.93	84.53	87.53	120



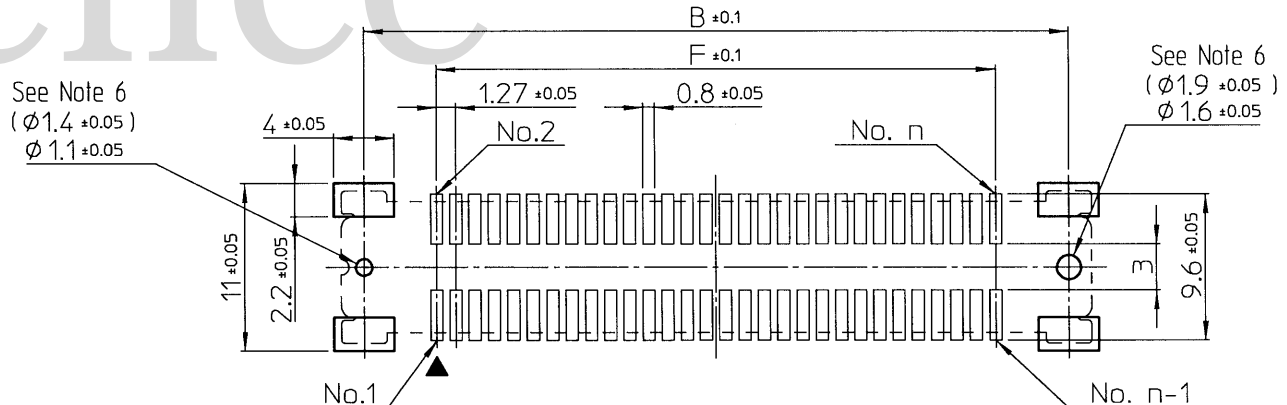
X-X' Cross-section (Scale 5:1)
X-X'断面 (5:1)



Y-Y' Cross-section (Scale 5:1)
Y-Y'断面 (5:1)



- Notes
- 1) Dimensions are in millimeter./単位:mm
 - 2) Unless otherwise specified, tolerance shall be:/指定なき寸法公差
Less than 10 / 0~10未満 ±0.2
10 ~ 50 / 10~50未満 ±0.25
50 or more / 50以上 ±0.35
 - 3) Contact finish./コンタクトの仕上げ
Under plating Nickel/ニッケルめっき下地
Contact area : Gold/接触部 : 金めっき仕上げ
None : 0.05μm or more/ 無 : 0.05μm以上
D : 0.25μm or more/ D : 0.25μm以上
H : 0.76μm or more/ H : 0.76μm以上
Terminal area : Gold (0.03μm or more)/テール部:金めっき仕上げ (0.03μm以上)
 - 4) F:RoHS compliant/RoHS対応
 - 5) This drawing is based on 60pin contacts./本図は60極で記載したものである。
 - 6) Positioning hole diameter shown in the recommended PCB layout is for press fit installation of connector positioning bosses. For use with automatic placement equipment, the hole dimension shown in parenthesis is recommended.
/ 参考基板設計要領の位置決め穴径は、自動実装にて行う場合は()内の寸法を推奨する。
但し、位置決め精度はマウンターの精度による。
 - 7) A reference drawing of P.W.B./参考基板設計要領
(Connector mounting side/コネクタ搭載面)



3	Mounting clip 固定金具	2	Copper alloy 銅合金	Tin-copper plating 錫銅めっき
2	Contact コンタクト	Number of contacts 極数	Copper alloy 銅合金	See Note 3
1	Insulator インシュレータ	1	Glass-filled PPS, UL94V-0 PPS ガラス繊維入り UL94V-0	Natural(Brown) ナチュラル(茶)
No.	Component 部品	Quantity 数量	Material 材質	Finish 仕上げ

△ ×				
△ ×				
Jul. 6, 2022	N. Saito	T. Mogami	S. Iijima	Revised for style change./様式変更の為、改版.
REV. DATE	APPROVED BY	CHECKED BY	DRAWN BY	DESCRIPTION
THIRD ANGLE PROJECTION	DRAWN BY M.Abe	DATE Jun.28,2004	CHECKED BY Y.Azuma	DATE Jun.28,2004
			APPROVED BY A.Shimada	DATE Jun.28,2004
				SCALE 2:1
MATERIAL	TITLE			KEL CORPORATION
FINISH	8913-□□□-178MS□-A-F			DRAWING No. P39479
				REVISION 2