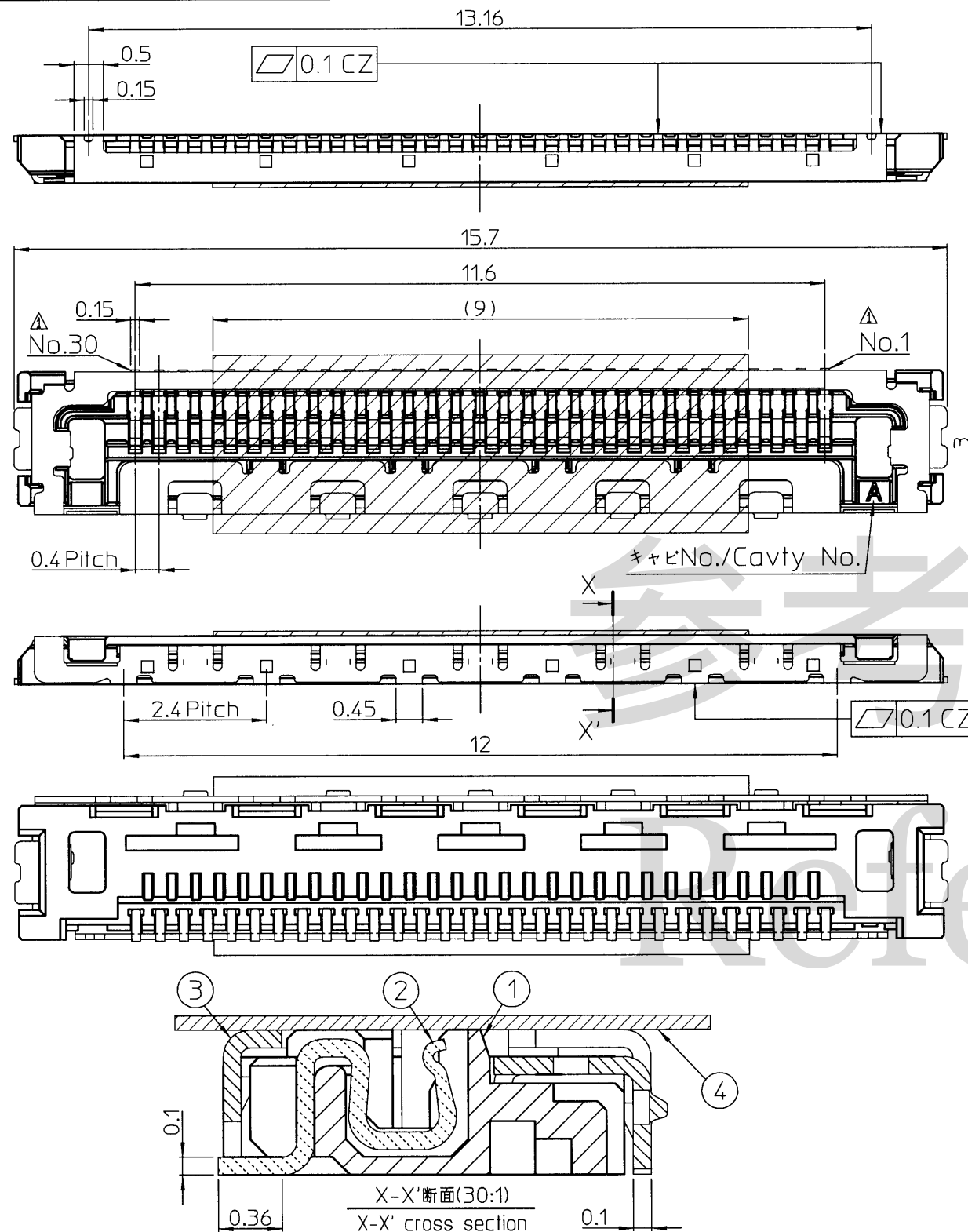




④	吸着テープ Suction pick-up surface	1	ポリイミド Polyimide	—
③	金属シェル Mertal shell	1	銅合金 Copper alloy	SEE NOTE3
②	コンタクト Contact	30	銅合金 Copper alloy	SEE NOTE2
①	インシュレータ Insulator	1	L.C.P.(UL94V-0)黒 ガラス繊維入 Glass-filled L.C.P.(UL94V-0)Black	—
No.	名称 Component	数量 Quantitiy	材質 Material	仕上 Finish

Notes

1) 指定なき寸法公差

Unless otherwise specified,
tolerance shall be:

0~10未満 / Less than 10	±0.20
10以上 / 10 or more	±0.25

2) コントクトの仕上 / Contact finish.

ニッケルめっき下地 / Under plating Nickel

金めっき / Gold plating thickness

接触部 : 0.05 μ m以上 / Contact part : Au 0.05 μ m or more

テール部: 0.03 μ m以上 / Tail part : Au 0.03 μ m or more

Hatching area is restricted for circuit pattern.
(The grounded metal shell is touched with hatching area.)

 ハッチング部分は回路パターンが制限されています。
(グラウンド金属シェルがハッチング部と接触します。)

3) 金属シェルの仕上 / Metal shell finish.

銅めっき下地 / Under plating Copper

錫銀銅めっき / Tin silver copper

4) 品名 / Part number

ASLS 00 - 30 - □

— 梱包数(エンボステープ)

Package quantity(embossed tape)

A: 500 個/リール pcs./reel

B: 1000 個/リール pcs./reel

C: 3000 個/リール pcs./reel

—極數 / Number of contacts

30 : 30pins

└ Variation

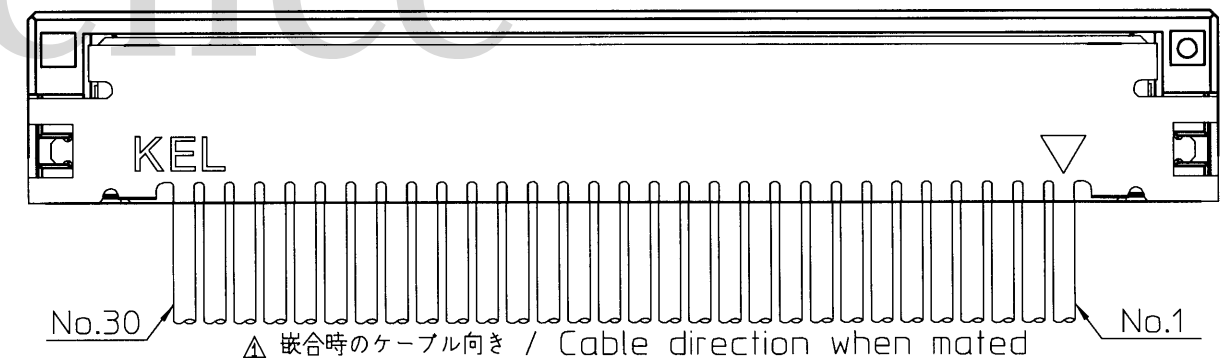
00:レセプタクル SMTタイプ / Receptacle, SMT type

—シリーズ名 / Series number

5) 参考基板設計要領(コネクタ搭載面) 下図参照

Reference drawing of PWB(Connector mounting side)

参考基板設計要領(コネクタ搭載面) / Reference drawing of PWB(Connector mounting side)



△ ×						
△ ×						
△ × 5 Feb.6,2023		N. Sugita	K. Tagai	T. Futamura	Added pin number and cable direction when mated(ピン番号,嵌合時のケーブル向き追加)	
REV. DATE		APPROVED BY	CHECKED BY	DRAWN BY	DESCRIPTION	
 THIRD ANGLE PROJECTION		DRAWN BY D.Yamashita	DATE Nov.01,2022	CHECKED BY K.Tagai	DATE Nov.01,2022	APPROVED BY N.Sugita
					DATE Nov.01,2022	SCALE 10:1
						UNIT mm
MATERIAL		TITLE			KEL CORPORATION	
FINISH		ASLS00-30-□			DRAWING No. P3E623	
					REVISION 1	