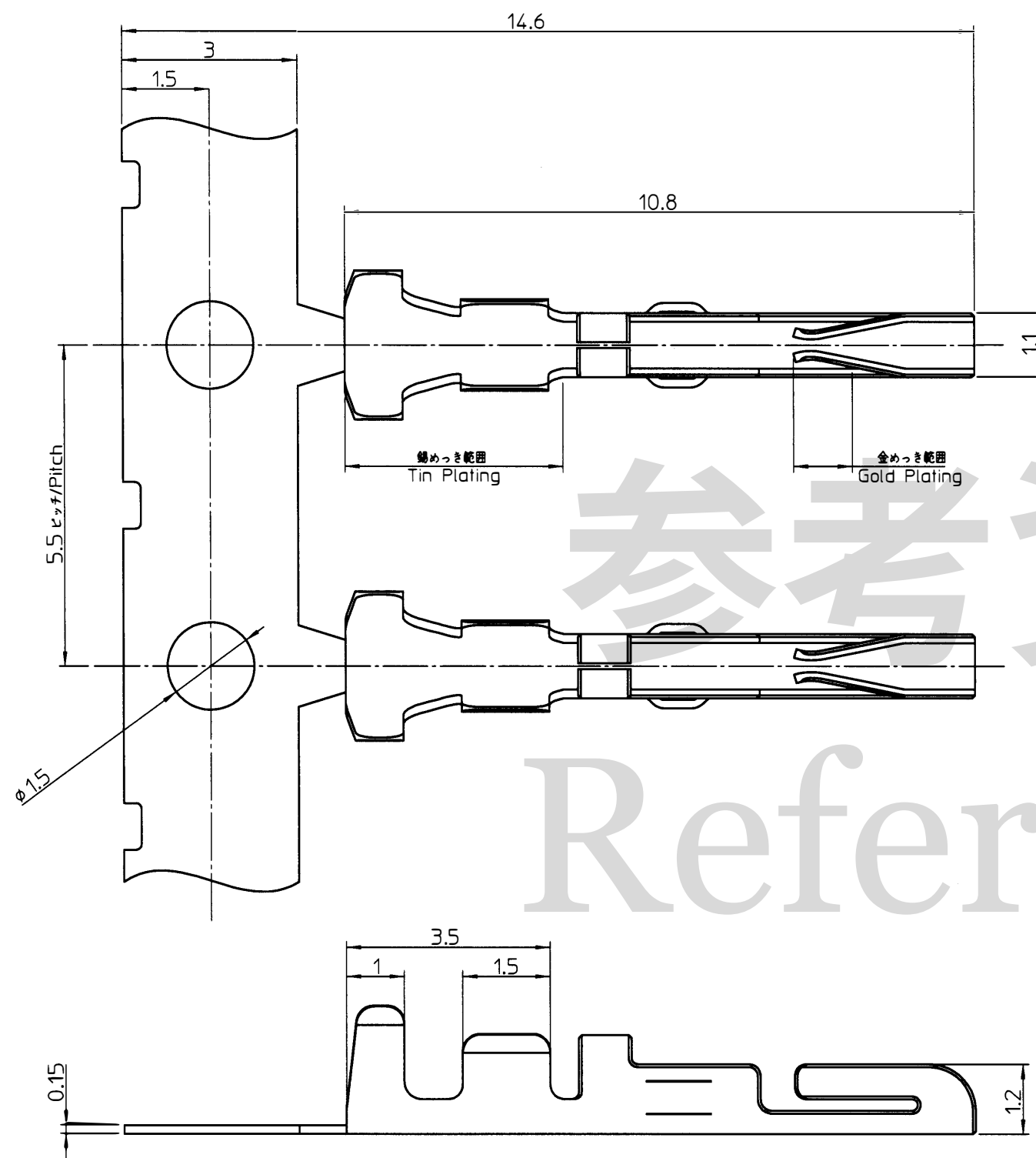




NOTES

- 指定無き寸法公差/Unless otherwise specified, tolerance shall be
0~10未満/Less than 10 ± 0.2
10以上/10 or more ± 0.3
- コンタクト仕上/Contact finish
ニッケルめっき下地/Under plating Nickel
接触部/金めっき(0.1 μ m以上)
Contact area/Gold plating(0.1 μ m or more)
圧着部/錫めっき(1 μ m以上)
Crimp area/Tin plating(1 μ m or more)
- 品名オーダーコード/Coding rules for part number
#657

FWSA01用圧着コンタクト/Crimp contact for FWSA01

4. 適合ケーブル/Applicable cable

コンタクト Contact	ケーブルサイズ Cable size		ケーブル被覆外径 Insulation Dia.
	AWG	mm ²	
#657	26	0.12	φ1.3~1.55 (被覆外径の公差も含む) Including the tolerance of the insulation dia.

5. アセンブリツール/Assembly tool

圧着ハンドツール/Crimping hand tool

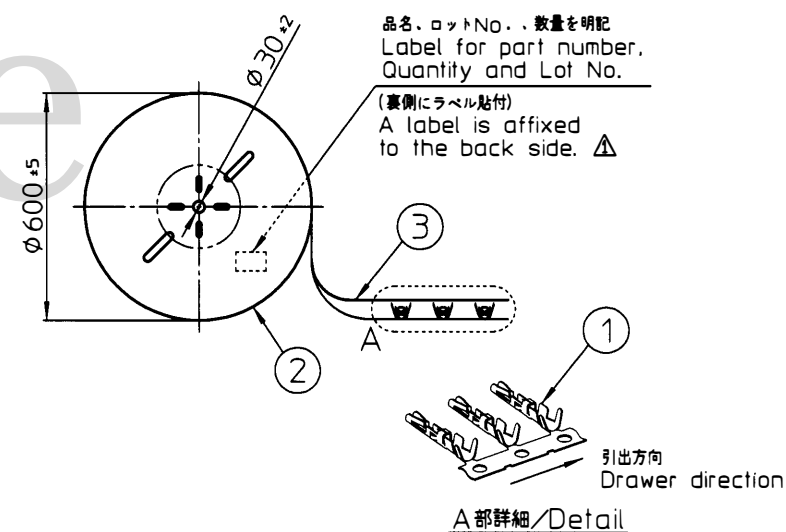
コンタクト Contact	圧着ハンドツール Crimping hand tool
#657	CH-30 △

圧着機械/Crimping machine

コンタクト Contact	アプリータ Applicator	クリンピングマシン Crimping machine
#657	ORJ-S1-930 日本連鎖端子(株)製 Japan Chain Terminal Co., Ltd.	LPC220S 日本オートマチックマシン(株)製 Japan Automatic Machine Co., Ltd.

6. 梱包形態/Packaging illustration

下図参照/Refer to the drawing listed below



③	層間紙 /Sandwich paper between layers of contact	1	紙/Paper	
②	リール/Reel	1	紙/Paper	
①	#657	10,000	銅合金/Copper alloy	SEE NOTE2
No.	品名/Part name	数量/Quantity	材質/Material	仕上/Finish

2									
1	Jun. 30, 2026	K. Tagai	S. Tanaka	J. Namitome	修正箇所2 圧着ハンドツール品名変更, ラベル注記追加. Revision point 2: Crimping hand tool product name changed. Label note added.				
REV.	DATE	APPROVED BY	CHECKED BY	DRAWN BY	DESCRIPTION				
THIRD ANGLE PROJECTION		DRAWN BY K.Chusha	DATE Apr. 6, 2026	CHECKED BY T.Mogami	DATE Apr. 7, 2026	APPROVED BY K.Tagai	DATE Apr. 7, 2026	SCALE 10:1	UNIT mm
MATERIAL		TITLE				KEL CORPORATION			
FINISH		#657				DRAWING No.		P3F358	
						REVISION		1	