

ケル株式会社	8930E-XXX-178MS-F 製品仕様書	No.	SP-2612	版
		日付	2004 年 7 月 2 日	1

1. 適用範囲

1.1 本仕様書は、ケル株式会社 8930E-XXX-178MS-F コネクタについて適用する。

2. 品名オーダーコード

8930E - XXX - 178 MS - F

F : 鉛フリー対応品

----- コンタクト形状

----- コンタクト名 : 178

極数

020 : 20 極

030 : 30 極

040 : 40 極

050 : 50 極

060 : 60 極

068 : 68 極

080 : 80 極

100 : 100 極

----- シリーズ名 : プラグ (エジェクトタイプ)

3. 構造

3.1 構造及び形状・寸法は下図による。

品 名	図面番号	品 名	図面番号
8930E-XXX-178MS-F	P39444		

3.2 材料及び仕上げ

インシュレータ : P P S ・ ガラス繊維入り UL 9 4 V - 0 材 色 : ナチュラル (茶)

コンタクト : 銅合金

コンタクト仕上 : ニッケル ・ メッキ下地 (2 ~ 4 μ m)

接触部 / 金メッキ仕上 (0. 05 μ m 以上)

テール部 / 金メッキ仕上 (0. 03 μ m 以上)

4. 電气的性能

4.1 定格電流

1 端子につき 0. 5 A

4.2 接触抵抗

8925X-XXX-179-X コネクタと嵌合させた状態で 40 m Ω 以下

4.3 耐電圧

AC 650 V、1 分間

4.4 絶縁抵抗

DC 500 V、1000 M Ω 以上

5. 機械的性能

5.1 コンタクト保持力

コンタクト端に 1. 96 N の荷重を加えた時、コンタクトが抜けないこと。

ケル株式会社	8930E-XXX-178MS-F 製品仕様書	No.	SP-2612	版
		日付	2004年7月2日	1

5.2 総合挿入抜去力

コネクタの嵌合に際し、以下を満足すること。

極数	総合挿入力 (N)	総合抜去力 (N)	極数	総合挿入力 (N)	総合抜去力 (N)
20	18.62 MAX.	2.94 MIN.	68	63.70 MAX.	9.80 MIN.
30	28.42 MAX.	3.92 MIN.	80	74.48 MAX.	11.76 MIN.
40	37.24 MAX.	5.88 MIN.	100	93.10 MAX.	14.70 MIN.
50	47.04 MAX.	6.86 MIN.			
60	55.86 MAX.	8.82 MIN.			

5.3 耐久性

毎時 400～600 回の速度で、500 回挿入抜去後、4.2 項を満足すること。

5.4 耐振性 (MIL-STD-202F METHOD-201A)

コネクタを嵌合し、全振幅 1.52 mm、振動周波数 10 ～ 55 Hz で 3 方向に対し各 2 時間行い、破損、割れがなく、加振中 1 μ s 以上の断がないこと。

6. その他の性能

6.1 耐熱衝撃性 (MIL-STD-202F METHOD-107G CONDITION A)

下記 1～4 を 1 サイクルとし 5 サイクル実施後、コネクタの挿入抜去に異常のないこと。

	温度 (°C)	時間 (min)
1	-55	30
2	室温	5
3	+85	30
4	室温	5

6.2 耐食性 (MIL-STD-202F METHOD-101D CONDITION A)

NaCl 5%、温度 35℃ で 96h 連続噴霧後、4.2 項を満足すること。

6.3 耐湿性 (MIL-STD-202F METHOD-103B CONDITION B)

湿度 90～95%、温度 40℃ で 96h 放置後、4.2 項を満足すること。

6.4 リフロー耐熱性

240℃ 30s (部品表面温度)

6.5 半田耐熱性 (下記条件の時に 4.2 項を満足し、コネクタに破損のないこと。)

6.5.1 リフロー半田条件

200℃ 以上 (40s 以内)、MAX. 250℃ (10s 以内)

2 回リフロー以内

6.5.2 手半田条件

コテ先温度：350±10℃、時間 3～4 秒

7. その他

7.1 使用温度範囲

-55℃～+85℃

7.2 本仕様書は、カタログ仕様より優先する。

改訂	年月日	改訂記事	担当	承認	承認	照査	作成
1							
2							
3							
4							

ケル株式会社