

ケル株式会社	GF0X-08-1F 製品仕様書	No.	SP-2693	版
		日付	2004年12月10日	1

1. 適用範囲

1.1 本仕様書は、ケル株式会社 GF0X-08-1F コネクタについて適用する。

2. 品名オーダーコード

GF0X

-

08

-

1F

鉛フリー品

極数

08： 8極

シリーズ名

GF01： Male, SMTタイプ

GF02： Male (リバー・スタンプ), SMTタイプ

3. 構造

3.1 構造及び形状・寸法は下図による。

品名	図面番号	品名	図面番号
GF01-08-1F	P 39620		
GF02-08-1F	P 39621		

3.2 材料及び仕上げ

インシュレータ

: LCP ガラス繊維入り

黒色 UL94V-0材

コンタクト

: 銅合金

コンタクト仕上げ

: ニッケルメッキ下地 2~4μm

接触部／金メッキ仕上げ

0.3μm以上

テール部／金メッキ仕上げ

0.03μm以上

M2六角ナット

: 鋼

M2六角ナット仕上げ

: ニッケルメッキ仕上げ

4. 電氣的性能

4.1 定格電流

DC 7A/PIN 2端子

DC 0.5A/PIN 他 6端子

4.2 定格電圧

DC 30V

4.3 接触抵抗

GF1X-08-XFと嵌合させた状態で 20mΩ以下

4.4 耐電圧

AC 650V , 1分間

4.5 絶縁抵抗

DC 500V , 500MΩ以上

ケル株式会社		GFOX-08-1F 製品仕様書		No.	SP-2693		版																					
				日付	2004年12月10日		1																					
5. 機械的性能 5.1 総合挿入抜去力 <table><tr><td>極数</td><td>総合挿入力 (N)</td><td>総合抜去力 (N)</td></tr><tr><td>08</td><td>15.7 MAX.</td><td>1.57 MIN.</td></tr></table> 5.2 耐久性 毎時 600~1,000回の速度で 5,000回挿入抜去後、4.3項を満足すること。 5.3 耐振性 (MIL-STD-202F METHOD-201A) コネクタを嵌合し、全振幅 1.52mm、振動周波数 10~55Hzで 3方向に対し各 2時間行い、破損、割れがなく、加振中 1μs以上の断がないこと。 6. その他の性能 6.1 耐熱衝撃性 (MIL-STD-202F METHOD-107G CONDITION A) 下記 1~4を 1サイクルとし 5サイクル実施後、コネクタの挿入抜去に異常のないこと。 <table><tr><td></td><td>温度 (℃)</td><td>時間 (min)</td></tr><tr><td>1</td><td>- 55</td><td>30</td></tr><tr><td>2</td><td>室温</td><td>5</td></tr><tr><td>3</td><td>+ 85</td><td>30</td></tr><tr><td>4</td><td>室温</td><td>5</td></tr></table> 6.2 耐食性 (MIL-STD-202F METHOD-101D CONDITION B) NaCl 5%、温度 35℃で 48時間連続噴霧後、4.3項を満足すること。 6.3 耐湿性 (MIL-STD-202F METHOD-103B CONDITION B) 湿度 90~95%、温度 40℃で 96時間放置後、4.3項を満足すること。 6.4 リフロー耐熱性 260℃ , 10秒間 (部品表面温度) 7. その他 7.1 使用温度範囲 -55℃ ~ +85℃ 7.2 固定用ねじの締め付けトルク 0.176N・m以下 7.3 本仕様書は、カタログ仕様より優先する。								極数	総合挿入力 (N)	総合抜去力 (N)	08	15.7 MAX.	1.57 MIN.		温度 (℃)	時間 (min)	1	- 55	30	2	室温	5	3	+ 85	30	4	室温	5
極数	総合挿入力 (N)	総合抜去力 (N)																										
08	15.7 MAX.	1.57 MIN.																										
	温度 (℃)	時間 (min)																										
1	- 55	30																										
2	室温	5																										
3	+ 85	30																										
4	室温	5																										
改訂	年月日	改訂記事	担当	承認	承認	照査	作成																					
1																												
2																												
3																												