

ケル株式会社	8602E-□□□S-□ 製品仕様書	No.	SP-3187	版
		日付	2007 年 12 月 26 日	3

1. 適用範囲

1.1 本仕様書は、ケル株式会社 8602E-□□□S-□コネクタについて適用する。

2. 品名オーダーコード

2.1 コネクタ

8 6 0 2 E - □ □ □ S - □

----- P : ピックアップカバー付き

----- テール形状
S : SMTストレート

----- 極数

0 6 0 : 6 0 極
1 4 0 : 1 4 0 極
1 6 0 : 1 6 0 極

----- シリーズ名

8 6 0 2 E : レセプタクル、エジェクトタイプ

3. 構造

3.1 構造及び形状、寸法は下表による。

品名	図面番号	品名	図面番号
8602E-□□□S-P	P3A622		

3.2 材料及び仕上げ

インシュレータ : 液晶ポリマー・ガラス繊維入り
UL 9 4 V - 0 材 色 : 黒

コンタクト : 銅合金

コンタクト仕上 : ニッケルめっき下地 (1~3 μ m)
接触部 / 金めっき仕上 (0.05 μ m 以上)
テール部 / 金めっき仕上 (0.03 μ m 以上)

ロック : 液晶ポリマー・ガラス繊維入り
UL 9 4 V - 0 材 色 : 黒

ピックアップカバー : 変性 P A 6 T ・ガラス繊維入り
UL 9 4 V - 0 材 色 : ナチュラル (ベージュ)

4. 電气的性能

4.1 定格電流

1 端子につき 0.5 A MAX.

4.2 接触抵抗

コネクタを嵌合させた状態で 50 mΩ 以下

4.3 耐電圧

AC 200 V 、1 分間

4.4 絶縁抵抗

DC 250 V 、100 MΩ 以上

ケル株式会社		8602E-□□□S-□ 製品仕様書		No.	SP-3187	版
				日付	2007 年 12 月 26 日	3

5. 機械的性能

5.1 総合挿入抜去力
コネクタの嵌合に際し、以下の値を満足すること。

極数	総合挿入力 (MAX.)	総合抜去力 (MIN.)
60	32 N	3 N
140	72 N	6 N
160	82 N	7 N

5.2 耐久性
毎時 400～600 回の速度で、500 回挿入抜去後、4.2 項を満足すること。

5.3 耐振性 (MIL-STD-202F METHOD-201A)
コネクタを嵌合し、全振幅 1.52 mm、振動周波数 10～55 Hz で 3 方向に対し各 2 時間行い、破損、割れがなく、加振中 1 μ sec. 以上の断がないこと。(通電電流 DC 100mA)

6. その他の性能

6.1 耐熱衝撃性 (MIL-STD-202F METHOD-107G CONDITION A)
下記 1～4 を 1 サイクルとし 5 サイクル試験後、4.2 項を満足すること。

	温 度	時 間
1	- 55 $^{\circ}$ C	30 min
2	室温	5 min
3	+ 85 $^{\circ}$ C	30 min
4	室温	5 min

6.2 耐食性 (MIL-STD-202F METHOD-101D CONDITION A)
NaCl 5 %、温度 35 $^{\circ}$ C で 96 時間連続噴霧後、4.2 項を満足すること。

6.3 耐湿性 (MIL-STD-202F METHOD-103B CONDITION B)
湿度 90～95 %、温度 40 $^{\circ}$ C で 96 時間放置後、4.2 項を満足すること。

6.4 リフロー耐熱性
ピーク温度 250 $^{\circ}$ C、200 $^{\circ}$ C 60 秒間でのリフローの際、構造上の異常発生のなきこと。

7. その他

7.1 使用温度範囲
-40 $^{\circ}$ C ～ +85 $^{\circ}$ C

7.2 本コネクタは、R o H S 対応品である。

7.3 原産国/生産工場
日本/長野事業所

7.4 本仕様書は、カタログ仕様より優先する。

改訂	年月日	改 訂 記 事	作成	照査	承認	承 認	照 査	作 成
	2022. 01. 20	ピックアップカバーなし品 削除の為、改版。	濱田	高尾	杉田	2007. 12. 28 島田	2007. 12. 28 杉田	2007. 12. 28 森上
1								
2								
3								
4								