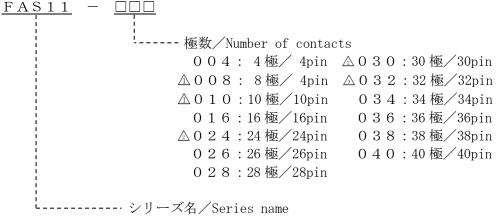
ケル株式会社	FAS11-□□□	No.	SP-3920	版 Revision
KEL CORPORATION	製品仕様書/SPECIFICATION	日付	2013年06月25日	
		Date	Jun. 25, 2013	J

1. 適用範囲/SCOPE

本仕様書は、ケル株式会社 FAS11-□□□について適用する。 This specifies FAS11-□□□ of KEL CORPORATION.

2. 品名オーダーコード/CODING RULES FOR PART NUMBER



基板側 DIP タイプ(プラグ)/Through hole type(Plug)

3. 構造/CONSTRUCTION/

3.1 構造及び形状、寸法は下表による。/Refer to the drawing listed below.

品名 図面番号		品名	図面番号
Part number	Drawing number	Part number	Drawing number
FAS11-□□□	P3C792		

3.2 材料及び仕上げ/Materials and finish

インシュレータ/Insulator : PBT・ガラス繊維入り UL94V-0材 色:黒

: Glass-filled PBT UL94V-0(Black)

コンタクト/Contact : 黄銅/Brass

コンタクト仕上/Contact finish:ニッケルめっき下地/Under plating Nickel

接触部/金めっき(0.05μm以上)

Contact area/Gold plating (0.05 μ m or more)

テール部/金めっき仕上(0.03μm以上) Tail area/Gold plating(0.03μm or more)

- 4. 電気的性能/ELECTRICAL CHARACTERISTICS
 - 4.1 定格電流/RATED CURRENT

FAS01- | | | /FAS11- | |

AWG24:1 端子につき 3.0A MAX. (40 ピン電流を流した場合。)

AWG26:1 端子につき 2.5A MAX. (40ピン電流を流した場合。20PIN以下なら 3A 可能。)

AWG28:1 端子につき 2.5A MAX. (40 ピン電流を流した場合。10PIN 以下なら 3A 可能。)

AWG24: 3.0A MAX/Terminal(for 40pin)

AWG26: 2.5A MAX/Terminal (for 40pin), 3.0A MAX/Terminal (for 20pin or less)

AWG28: 2.5A MAX/Terminal (for 40pin), 3.0A MAX/Terminal (for 10pin or less)

ケル株式会社	FAS11-□□□	No.	SP-3920	版 Revision
KEL CORPORATION	製品仕様書/SPECIFICATION	日付	2013年06月25日	0
		Date	Jun. 25, 2013	3

4.2 接触抵抗/CONTACT RESISTANCE

コネクタを嵌合させた状態で 30mΩ以下/30mΩ MAX when it engaged.

4.3 耐電圧/DIELECTRIC STRENGTH AC 650V、1分間/1 min

4.4 絶縁抵抗/INSULATION RESISTANCE DC 500V、 $1000M\Omega$ 以上/ $1000M\Omega$ or more

- 5. 機械的性能/MECHANICAL PERFORMANCE
 - 5.1 コンタクト保持力/CONTACT RETENTION FORCE コンタクト端に 4.9 N の荷重を加えた時、コンタクトが抜けないこと。 Contact shall not be retained at 4.9N or less.

5.2 総合挿入抜去力/INSERTION and WITHDRAWAL FORCE

コネクタの嵌合に際し、以下の値を満足すること。/Satisfied these values below.

	. 10 1 10 10 10 10 10		_ , ,		
Number of	Insertion force	Withdrawal force	Number of	Insertion force	Withdrawal force
contacts	総合挿入力	総合抜去力	contacts	総合挿入力	総合抜去力
極数	(N) MAX.	(N) MIN.	極数	(N) MAX.	(N) MIN.
4	3. 2	0.8	△30	24. 0	6.0
△ 8	6. 4	1.6	△32	25. 6	6. 4
△10	8. 0	2. 0	34	27. 2	6.8
16	12.8	3. 2	36	28.8	7. 2
△24	19. 2	4.8	38	30. 4	7. 6
26	20.8	5. 2	40	32.0	8.0
28	22. 4	5.6			

5.3 耐久性/DURABILITY

毎時400~600回の速度で、下記回数を挿入抜去後、4.2項を満足すること。

#597-□ :2,000 □ #597D-□:5,000 □

Contact resistance shall be 4.2 after repeating insertion and extraction

these values below at 400~600times/hour.

#597-□ :2,000times #597D-□:5,000times

5.4 耐振性/VIBRATION TEST (MIL-STD-202F METHOD-201A)

コネクタを嵌合し、全振幅 1.52mm、振動周波数 $10\sim55$ Hz で 3 方向に対し各 2 時間行い、破損、割れがなく、加振中 $1\,\mu$ s 以上の断がないこと。(通電電流 DC 100mA)

No damage shall be observed after the test mentioned below.

No intermittence more than 1μ s shall be detected during the test.

Frequency : $10\sim55$ Hz Amplitude : 1.52mm

Direction : Three perpendicular axes

Duration : 2hours
Applied current : DC 100mA

ケル株式会社	FAS11-□□□	No.	SP-3920	版 Revision
KEL CORPORATION	製品仕様書/SPECIFICATION	日付	2013年06月25日	9
		Date	Jun. 25, 2013	3

6. 環境的性能/ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS

6.1 耐熱衝撃性/THERMAL SHOCK TEST (MIL-STD-202F METHOD-107G CONDITION A) 下記 1~4 を 1 サイクルとし 5 サイクル試験後、4.2 項を満足すること。 Clause 4.2 shall be satisfied after the test mentioned below.

Testing cycle: Repeat 5 cycles.

Ξ.	yere: Repeat o eyeres.						
		温度(℃)	時間(min)				
		Temperature	Duration				
	1	-55	30				
	2	室温/Room temperature	5				
	3	+85	30				
	4	室温/Room temperature	5				

6.2 耐食性/SALT SPRAY TEST (MIL-STD-202F METHOD-101D CONDITION A) NaCl 5%、温度 35℃で 96 時間連続噴霧後、4.2 項を満足すること。

Clause 4.2 shall be satisfied after the test mentioned below.

Salt concentration : 5%Temperature : 35%Duration : 96hours

6.3 耐湿性/HUMIDITY TEST (MIL-STD-202F METHOD-103B CONDITION B) 湿度 90~95%、温度 40℃で 96 時間放置後、4.2 項を満足すること。 Clause 4.2 shall be satisfied after the test mentioned below.

Temperature: 40° C Humidity: $90^{\circ}95\%$

Duration : 96hours

6.4 はんだ耐熱性/Heat conditions

フローソルダリング/Flow Soldering

コネクタを基板にマウントし、はんだ温度 260±5℃のはんだに基板上面まで 10s 浸漬後 4.2 項を満足し、コネクタに破損のないこと。

2/77 1/1

Clause 4.2 shall be satisfied after the test mentioned below.

Temperature: $260\pm5^{\circ}$ C Duration: 10s

手はんだ/Hand Soldering

コネクタを基板にマウントし、コテ先温度 350±10℃のはんだコテで 3~4s 加熱後、4.2 項を満足し、コネクタに破損のないこと。

Clause 4.2 shall be satisfied after the test mentioned below.

Temperature: $350\pm10^{\circ}$ C Duration : $3\sim4$ s

- 7. その他/OTHERS
 - 7.1 使用温度範囲/TEMPERATURE RANGE

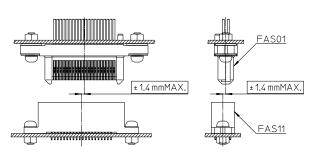
-40℃~+85℃(結露の無いこと。/Environment without dew)

- 7.2 本コネクタは、RoHS 対応品である。/RoHS COMPLIANT
- 7.3 本仕様書は、カタログ仕様より優先する。

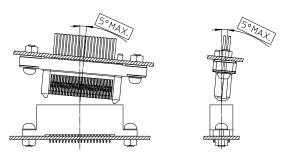
This specification is prior to other catalogue.

ケル株式会社	FAS11-□□□	No.	SP-3920	版 Revision
KEL CORPORATION	製品仕様書/SPECIFICATION	日付 Date	2013年06月25日 Jun. 25, 2013	3

- 8. 取り扱い上の注意事項/INSTRUCTION
 - 8.1 コネクタ嵌合の際は、斜めにせず、位置を合わせて真っ直ぐに嵌合するようお使いください。 When mating the connectors, please adjust the position and mate straightly.

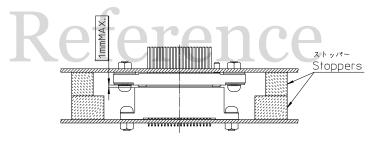


嵌合許容寸法(水平方向) Permissible mating dimension (In horizontal directions)



嵌合許容寸法(角度) Permissible mating dimension (Angle)

- 8.2 コネクタ挿抜の際は、こじりを避け、出来る限り真っ直ぐに挿抜するようお使いください。 When inserting and withdrawing the connectors, please insert and withdraw as straightly as possible.
- 8.3 コネクタ嵌合の際は、ストッパー等を設け、コネクタで衝撃を受けないようお使いください。 When mating the connectors, please fix such as stoppers so that the impact is not given to the connectors.



嵌合許容寸法(隙間) Permissible mating dimension (Clearance)

改訂	年月日	改 訂 記 事	作成	照査	承認	承 認	照 査	作 成
Rev.	Date	Description of Revision	Made by	Checked by	Approved by	Approved by	Checked by	Made by
	Jun. 03, 2020	34 極、英文追加。 Added a connector with 34 pin contacts and English.	Y. AOKI	S. TAKAO	N. SUGITA			
1	Mar. 03, 2023	8、10 極追加。 Added a connector with 8,10 pin.	Y. AOKI	S. TAKAO	N. SUGITA	Jun. 26, 2013	Jun. 25, 2013	Jun. 25, 2013
2	Nov. 13, 2023	24、30 極追加。 Added a connector with 24,30 pin.	Y. TAKASU	S. TANAKA	K. Tagai	N. SUGITA	K. TAGAI	S. TAKAO
3	Dec. 05, 2024	32 極追加。 Added a connector with 32 pin.	Y. TAKASU	D. YAMASHITA	K. Tagai			
4								