

ケル株式会社 KEL CORPORATION	DY0□-□□□SB-□ 製品仕様書／SPECIFICATION	No.	SP-4176	版 revision
		日付 date	2015年7月16日 Jul. 16, 2015	2

1. 適用範囲／SCOPE

本仕様書は、ケル株式会社 DY0□-□□□SB-□ コネクタについて適用する。
This specifies DY0□-□□□SB-□ connector of KEL CORPORATION.

2. 品名オーダーコード／CODING RULES FOR PART NUMBER

DY0□-□□□SB-□

..... リール梱包数／Number of reel packaging
無／Whithout：1, 0 0 0 p c s .
A : 5 0 0 p c s .

..... B：接触部0.1 μm以上／Contact area 0.1 μm or more
テール部0.03 μm以上／Tail area 0.03 μm or more

..... テール形状／Shape of Tail
S：ストレートタイプ／Straight Type

..... 極数／Number of contacts
0 3 0：30 極／30pin 0 4 0：40 極／40pin 0 5 0：50 極／50pin
0 6 0：60 極／60pin 0 8 0：80 極／80pin 1 0 0：100 極／100pin
1 2 0：120 極／120pin 1 4 0：140 極／140pin

..... シリーズ名／Series name
DY0 0：レセプタクル ボス無し／Receptacle without Boss
DY0 1：レセプタクル ボス有り／Receptacle with Boss

3. 構造／CONSTRUCTION

3.1 構造及び形状・寸法は下表による。／Refer to the drawing listed below.

品 名 Part number	図面番号 Drawing number
DY0□-□□□SB-□	P 3D186
DY0□-□□□SB-□ (小極タイプ／Small number type)	P 3D706

3.2 材料及び仕上げ／MATERIALS and FINISH

インシュレータ : LCP ガラス繊維入り UL94V-0 材 色：黒
Insulator : Glass-filled LCP UL94V-0(Black)
コンタクト : 銅合金
Contact : Copper alloy
コンタクト接触部仕上げ : ニッケルメッキ下地 金メッキ 0.1 μm 以上
Contact area finish : Under plating Nickel, Gold plating thickness 0.1 μm or more.
コンタクトテール部仕上げ : ニッケルメッキ下地 金メッキ 0.03 μm 以上
Tail area finish : Under plating Nickel, Gold plating thickness 0.03 μm or more.
固定金具 : 銅合金
Retention clip : Copper alloy
固定金具仕上げ : ニッケルメッキ下地 金メッキ 0.03 μm 以上
Retention clip finish : Under plating Nickel, Gold plating thickness 0.03 μm or more.

ケル株式会社 KEL CORPORATION	DY0□-□□□SB-□ 製品仕様書／SPECIFICATION	No.	SP-4176	版 revision
		日付 date	2015年7月16日 Jul. 16, 2015	2

4. 電気的性能／ELECTRICAL CHARACTERISTICS

4.1 定格電流

: 0.4 A MAX/ピン (プラグ : ストレートタイプ嵌合時)
0.3 A MAX/ピン (プラグ : ライトアングルタイプ嵌合時)

RATED CURRENT

: 0.4 A MAX/Terminal(when mating with Straight type.)
0.3 A MAX/Terminal(when mating with Right angle type.)

4.2 接触抵抗

: コネクタを嵌合した状態で
80 mΩ 以下 (プラグ : ストレートタイプ嵌合時)
100 mΩ 以下 (プラグ : ライトアングルタイプ嵌合時)

CONTACT RESISTANCE

: 80 mΩ Max (when mating with Straight type.)
100 mΩ Max (when mating with Right angle type.)

4.3 耐電圧

: AC 200 V 1分間

DIELECTRIC STRENGTH

: 200 V AC 1 min

4.4 絶縁抵抗

: DC 250 V 100 MΩ以上

INSULATION RESISTANCE

: 250 V DC 100 MΩ or more

5. 機械的性能／MECHANICAL PERFORMANCE

5.1 コンタクト保持力／CONTACT RETENTION FORCE

コンタクト端に 0.98 N の荷重を加えた時、コンタクトが抜けないこと。
Contact shall not be retained at 0.98 N or less.

5.2 挿入抜去力／INSERTION and WITHDRAWAL FORCE

以下の値を満足すること。
Satisfied the values below.

極数 Number of Contacts	挿入力 Insertion force	抜去力 Withdrawal force
30	14.7 N MAX.	1.5 N MIN.
40	19.6 N MAX.	2.0 N MIN.
50	24.5 N MAX.	2.5 N MIN.
60	29.4 N MAX.	3.0 N MIN.
80	39.2 N MAX.	4.0 N MIN.
100	49.0 N MAX.	5.0 N MIN.
120	58.8 N MAX.	6.0 N MIN.
140	68.6 N MAX.	7.0 N MIN.

5.3 耐久性／DURABILITY

毎時 400～600 回の速度で、100 回挿抜後、4.2 項を満足すること。
Contact resistance shall be 4.2 after repeating insertion and extraction 100 times at 400～600 times / hour.

5.4 耐振性／VIBRATION TEST(MIL-STD-202F METHOD-201A)

コネクタを嵌合した状態で、全振幅 1.52 mm、振動周波数 10 Hz～55 Hzで 3 方向に対し各 2 時間
行い、破損、割れがなく、加振中 1 μsec.以上の断がないこと。(通電電流 DC 100 mA)
No damage shall be observed after the test mentioned below.
No intermittence more than 1 μs shall be detected during the test.
FREQUENCY SWEEP RANGE : 10 Hz to 55 Hz
AMPLITUDE : 1.52 mm
DIRECTION : Three perpendicular axes
DURATION : 2 hours
APPLIED CURRENT : DC 100mA

ケル株式会社 KEL CORPORATION	DY0□-□□□SB-□ 製品仕様書／SPECIFICATION	No.	SP-4176	版 revision
		日付 date	2015年7月16日 Jul. 16, 2015	2

6. 環境的性能／ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS

6.1 耐熱衝撃性／THERMAL SHOCK TEST (MIL-STD-202F METHOD-107G CONDITION A)

下記 1～4 を 1 サイクルとし、5 サイクル実施後、コネクタ挿抜に異常がなく、4.2 項を満足すること。
No damage shall be observed on mechanical performances and Clause 4.2 shall be satisfied after the test mentioned below.
TESTING CYCLE : Repeat 5 cycles

	温度 Temperature	時間 Duration
1	− 40 ℃	30 min
2	室温／Room temperature	5 min
3	+ 85 ℃	30 min
4	室温／Room temperature	5 min

6.2 耐食性／SALT SPRAY TEST (MIL-STD-202F METHOD-101D CONDITION A)

NaCl 5 %、温度 35 ℃、96 時間連続噴霧後、4.2 項を満足すること。
Clause 4.2 shall be satisfied after the test mentioned below.
SALT CONCENTRATION : 5 %
TEMPERATURE : 35 ℃
DURATION : 96 hours

6.3 耐湿性／HUMIDITY TEST (MIL-STD-202F METHOD-103B CONDITION B)

温度 40 ℃、湿度 90 %～95 %の槽内に 96 時間放置後、4.2 項を満足すること。
Clause 4.2 shall be satisfied after the test mentioned below.
TEMPERATURE : 40 ℃
HUMIDITY : 90 %～95 %
DURATION : 96 hours

6.4 半田耐熱性／HEAT RESISTANCE DURING SOLDER REFLOW

250 ℃、10 秒間に暴露し構造上の異常のなきこと。(部品表面温度)
回数 : 2 回
No damage shall be found after exposure to 250 ℃(at connector surface) reflow environment for 10 s.
Times : 2 times

7. その他／OTHERS

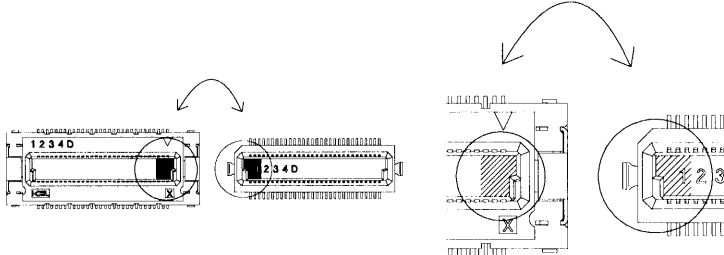
7.1 使用温度範囲／TEMPERATURE RANGE

−40 ℃ ～ +85 ℃

7.2 本仕様書はカタログ仕様よりも優先する。
This specification is prior to other catalogue.

8. 取り扱い上の注意事項／INSTRUCTION

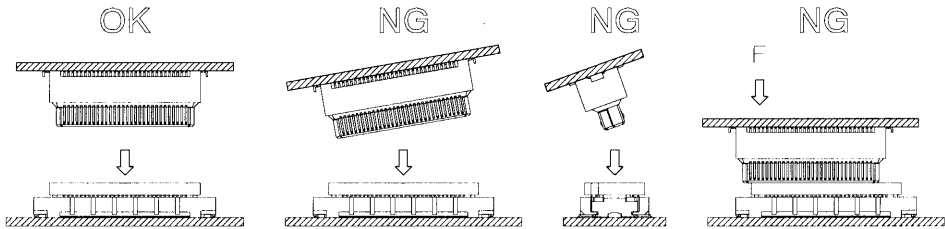
8.1 コネクタには誤挿入防止機構があります。下図のように嵌合方向をご確認の上、お使い下さい。
There is a protection system incorrect-insertion. Confirm the mating direction prior to use.



ケル株式会社 KEL CORPORATION	DY0□-□□□SB-□ 製品仕様書/SPECIFICATION	No.	SP-4176	版 revision
		日付 date	2015年7月16日 Jul. 16, 2015	2

8.2 コネクタ嵌合の際は、プラグ両端の両嵌合ガイドが、レセプタクル両端の嵌合ガイドに誘い込まれていることをご確認の上、プラグ基板とレセプタクル基板が平行な状態のまま嵌合して頂けます様、お願い致します。

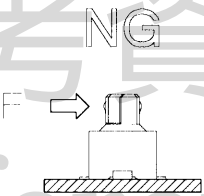
When connectors are mated, Please confirm that the both mating guide on plug connector shall be within the both mating guide on receptacle connector, then please mate with the both board with plug connector and with receptacle connector as keeping parallel state.



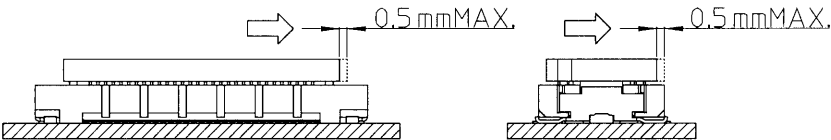
斜め嵌合時は、プラグ側嵌合ガイドの片端を、レセプタクル側嵌合ガイド片端に突き当て、ガイドに沿わせながら嵌合を行ってください。

When connectors are diagonal mating, put an edge of mating guide on plug connector, to an edge of mating guide on receptacle connector, then insert along their guides.

8.3 プラグ側コネクタの接触部に直接触れないよう、また、外部から負荷をかけないよう注意して下さい
Pay attention not to touch on contact point of plug connector and do not give external stress.



8.4 レセプタクル側コネクタの可動は、規格値（±0.5 mmMAX.）以上動かさないようお使い下さい。
Receptacle connector shall not be moved more than specification（±0.5 mmMAX.）.



8.5 コネクタの挿抜の際は、こじりを避け、出来る限り真っ直ぐに挿抜するようお使い下さい。
When connector is inserted and withdrawn as straight as possible insert and withdraw without pry.

改訂 Rev.	年月日 Date	改訂記事 Description of Revision	担当 Made by	照査 Checked by	承認 Approved by	承認 Approved by	照査 Checked by	作成 Made by
	Sep. 27, 2018	品種追加及びリール梱包形態表記追加。 /Added part number and description of reel packaging.	Y. Sato	M. Kobayashi	A. Kasuga	Jul. 17, 2015 A. Kasuga	Jul. 16, 2015 M. Koizumi	Jul. 16, 2015 M. Kobayashi
1								
2								