

ケル株式会社 KEL CORPORATION	DY1□シリーズ 製品仕様書 /DY1□ SERIES SPECIFICATION	No.	SP-4177	版 Revision
		日付 Date	2015年 7月16日 Jul.16,2015	3

1. 適用範囲/SCOPE

本仕様書は、ケル株式会社 DY1□シリーズコネクタについて適用する。
This specifies DY1□ series connector of KEL CORPORATION.

2. 品名オーダーコード/CODING RULES FOR PART NUMBER

DY1□ - □□□ S B - □ - □

梱包数量/Number of reel packaging

スタック高さ /Stacking height	無し /Without	A
1	1,000 pcs.	500 pcs.
2, 3, 4, 5, 6	500 pcs.	-

スタック高さ/Stacking height
1 : 5 mm 2 : 6 mm 3 : 7 mm
(※ 30~140 極に適用/Apply to 30~140 pin connector)
4 : 8 mm 5 : 9 mm 6 : 10 mm
(※ 60~140 極に適用/Apply to 60~140 pin connector)

B : 接触部 0.1μm 以上/Contact area 0.1μm or more
テール部 0.03μm 以上/Tail area 0.03μm or more

テール形状/Shape of Tail
S : ストレートタイプ/Straight Type

極数/Number of contacts

0 3 0 : 30 極/ 30pin	0 4 0 : 40 極/ 40pin	0 5 0 : 50 極/ 50pin
0 6 0 : 60 極/ 60pin	0 8 0 : 80 極/ 80pin	1 0 0 : 100 極/100pin
1 2 0 : 120 極/120pin	1 4 0 : 140 極/140pin	

シリーズ名/Series name
DY1 0 : プラグ ボス無し/Plug without Boss
DY1 1 : プラグ ボス有り/Plug with Boss

3. 構造/CONSTRUCTION

3.1 構造及び形状・寸法は下図による。/Refer to the drawing listed below.

品 名 Part number	図面番号 Drawing number	品 名 Part number	図面番号 Drawing number
DY1□-□□□SB-1/2/3-□	P 3D187	DY1□-□□□SB-4/5/6	P 3D386
DY1□-□□□SB-1/2/3-□ (小極タイプ/Small number type)	P 3D707		

3.2 材料及び仕上げ/MATERIALS and FINISH

インシュレータ	: LCP ガラス繊維入り UL94V-0 材 色 : 黒
Insulator	: Glass-filled LCP UL94V-0(Black)
コンタクト	: 銅合金
Contact	: Copper alloy
コンタクト接触部仕上げ	: ニッケルメッキ下地 金メッキ 0.1μm 以上
Contact area finish	: Under plating Nickel, Gold plating thickness 0.1μm or more.
コンタクトテール部仕上げ	: ニッケルメッキ下地 金メッキ 0.03μm 以上
Tail area finish	: Under plating Nickel, Gold plating thickness 0.03μm or more.
固定金具	: 銅合金
Retention clip	: Copper alloy
固定金具仕上げ	: ニッケルメッキ下地 金メッキ 0.03μm 以上
Retention clip finish	: Under plating Nickel, Gold plating thickness 0.03μm or more.

ケル株式会社 / KEL CORPORATION

本資料は改良のため変更される場合がありますのでご注意ください。

ケル株式会社 KEL CORPORATION	DY1□シリーズ 製品仕様書 ／DY1□ SERIES SPECIFICATION	No.	SP-4177	版 Revision
		日付 Date	2015年 7月16日 Jul. 16, 2015	3

4. 電気的性能／ELECTRICAL CHARACTERISTICS

4.1 定格電流
RATED CURRENT

: 0.4 A MAX/ピン
: 0.4 A MAX/Terminal

4.2 接触抵抗
CONTACT RESISTANCE

: コネクタを嵌合した状態で 80 mΩ 以下
: 80 mΩ Max when it engaged

4.3 耐電圧
DIELECTRIC STRENGTH

: AC 200 V 1分間
: 200 V AC 1min

4.4 絶縁抵抗
INSULATION RESISTANCE

: DC 250 V 100 MΩ以上
: 250 V DC 100 MΩ or more

5. 機械的性能／MECHANICAL PERFORMANCE

5.1 コンタクト保持力／CONTACT RETENTION FORCE

コンタクト端に 0.98 N の荷重を加えた時、コンタクトが抜けないこと。
Contact shall not be retained at 0.98 N or less.

5.2 挿入抜去力／INSERTION and WITHDRAWAL FORCE

以下の値を満足すること。
Satisfied the values below.

極数 Number of Contacts	挿入力 Insertion force	抜去力 Withdrawal force
30	14.7 N MAX.	1.5 N MIN.
40	19.6 N MAX.	2.0 N MIN.
50	24.5 N MAX.	2.5 N MIN.
60	29.4 N MAX.	3.0 N MIN.
80	39.2 N MAX.	4.0 N MIN.
100	49.0 N MAX.	5.0 N MIN.
120	58.8 N MAX.	6.0 N MIN.
140	68.6 N MAX.	7.0 N MIN.

5.3 耐久性／DURABILITY

毎時 400～600 回の速度で、100 回挿抜後、4.2 項を満足すること。
Contact resistance shall be 4.2 after repeating insertion and extraction 100 times at 400～600 times / hour.

5.4 耐振性／VIBRATION TEST (MIL-STD-202F METHOD-201A)

コネクタを嵌合した状態で、全振幅 1.52 mm、振動周波数 10 Hz～55 Hz で 3 方向に対し各 2 時間
行い、破損、割れがなく、加振中 1 μs 以上の断がないこと。(通電電流 DC 100 mA)
No damage shall be observed after the test mentioned below.
No intermittence more than 1μs shall be detected during the test.
AMPLITUDE : 1.52 mm
FREQUENCY SWEEP RANGE : 10 Hz to 55 Hz
DIRECTION : Three perpendicular axes
DURATION : 2 hours
APPLIED CURRENT : DC 100 mA

6. 環境的性能／ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS

6.1 耐熱衝撃性／THERMAL SHOCK TEST (MIL-STD-202F METHOD-107G CONDITION A)

下記 1 ～ 4 を 1 サイクルとし 5 サイクル実施後、コネクタ挿抜に異常がなく、4.2 項を満足すること。
No damage shall be observed on mechanical performances and clause 4.2 shall be satisfied after the test mentioned below.
TESTING CYCLE : Repeat 5 cycles

	温度 Temperature	時間 Duration
1	-40 ℃	30 min
2	室温／Room temperature	5 min
3	+85 ℃	30 min
4	室温／Room temperature	5 min

ケル株式会社 KEL CORPORATION	DY1□シリーズ 製品仕様書 ／DY1□ SERIES SPECIFICATION	No.	SP-4177	版 Revision
		日付 Date	2015年 7月16日 Jul. 16, 2015	3

6.2 耐食性／SALT SPRAY TEST (MIL-STD-202F METHOD-101D CONDITION A)
NaCl 5 %, 温度 35 °Cの槽内で 96 時間連続噴霧後、4.2 項を満足すること。
Clause 4.2 shall be satisfied after the test mentioned below.
SALT CONCENTRATION : 5 %
TEMPERATURE : 35 °C
DURATION : 96 hours

6.3 耐湿性／HUMIDITY TEST (MIL-STD-202F METHOD-103B CONDITION B)
湿度 90 %～95 %, 温度 40 °C で 96 時間放置後、4.2 項を満足すること。
Clause 4.2 shall be satisfied after the test mentioned below.
HUMIDITY : 90 % to 95 %
TEMPERATURE : 40 °C
DURATION : 96 hours

6.4 半田耐熱性／HEAT RESISTANCE DURING SOLDER REFLOW
250 °C、10 秒間に暴露し構造上の異常のなきこと。(部品表面温度)
回数：2 回
No damage shall be found after exposure to 250 °C (at connector surface)
reflow environment for 10 s.
TIMES：2 times

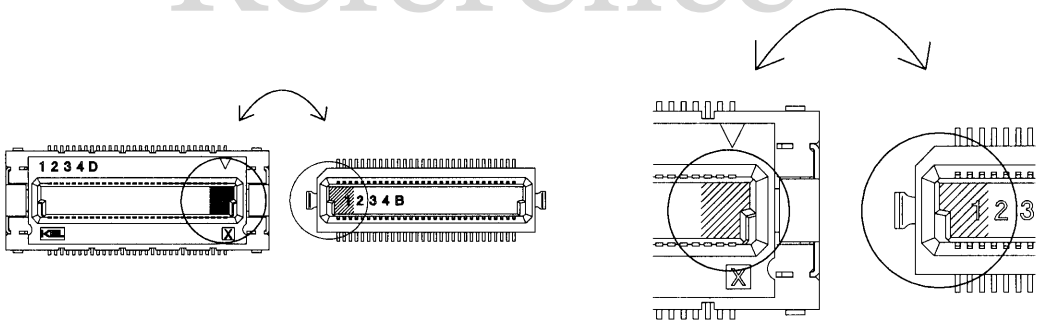
7. その他／OTHERS

7.1 使用温度範囲／TEMPERATURE RANGE
-40 °C ～ +85 °C

7.2 本仕様書はカタログ仕様よりも優先する。
This specification is prior to other catalogue.

8. 取り扱い上の注意事項／INSTRUCTION

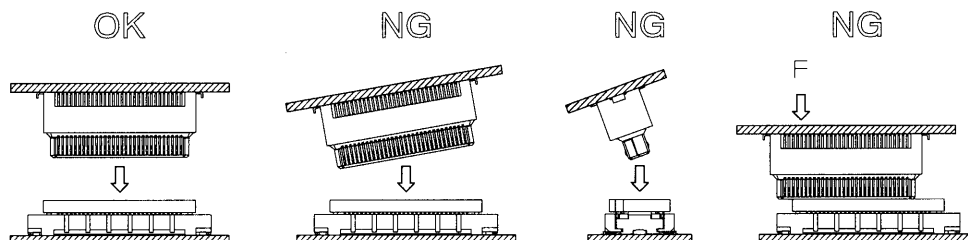
8.1 コネクタには誤挿入防止機構があります。下図のように嵌合方向をご確認の上、お使い下さい。
There is a protection system incorrect-insertion. Confirm the mating direction prior to use.



ケル株式会社 KEL CORPORATION	DY1□シリーズ 製品仕様書 /DY1□ SERIES SPECIFICATION	No.	SP-4177	版 Revision
		日付 Date	2015年 7月16日 Jul. 16, 2015	3

- 8.2 コネクタ嵌合の際は、プラグ両端の両嵌合ガイドが、レセプタクル両端の嵌合ガイドに誘い込まれていることをご確認の上、プラグ基板とレセプタクル基板が平行な状態のまま嵌合して頂けます様、お願い致します。

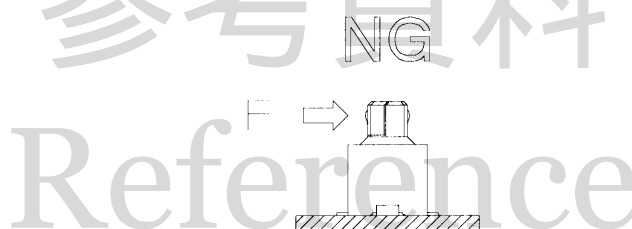
When connectors are mated, Please confirm that the both mating guide on plug connector shall be within the both mating guide on receptacle connector, then please mate with the both board with plug connector and with receptacle connector as keeping parallel state.



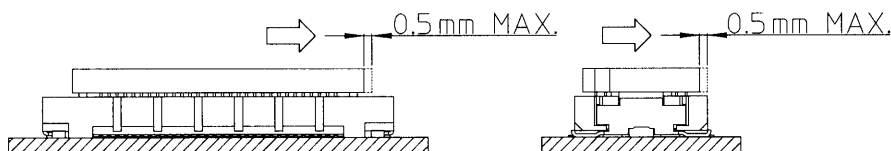
斜め嵌合時は、プラグ側嵌合ガイドの片端を、レセプタクル側嵌合ガイド片端に突き当て、ガイドに沿わせながら嵌合を行ってください。

When they are diagonal mating, put an edge of mating guide on plug connector, to an edge of mating guide on receptacle connector, then insert along their guides.

- 8.3 プラグ側コネクタの接触部に直接触れないよう、また、外部から負荷をかけないように注意して下さい。
Pay attention not to touch on contact point of plug connector and do not give external stress.



- 8.4 レセプタクル側コネクタの可動は、規格値（±0.5 mm MAX.）以上動かさないようお使い下さい。
Receptacle connector shall not be moved more than specification (±0.5 mm MAX.).



- 8.5 コネクタの挿抜の際は、こじりを避け、出来る限り真っ直ぐに挿抜するようお使い下さい。
When connector is inserted and withdrawn as straight as possible insert and withdraw without pry.

改訂 Rev.	年月日 Date	改訂記事 Description of Revision	担当 Made by	照査 Checked by	承認 Approved by	承認 Approved by	照査 Checked by	作成 Made by
	Oct. 10, 2018	品種追加 /Added part number.	J. Tanaka	M. Kobayashi	A. Kasuga			
1						Jul. 17, 2015 A. Kasuga	Jul. 16, 2015 M. Koizumi	Jul. 16, 2015 M. Kobayashi
2								
3								